

广东大气治理脱硫脱硝

发布日期：2025-09-21

烟气脱硝系统防电伤措施：1、各元件的控制回路均设有保险、监视、信号、跳闸等保护措施。2、电气设备设计严格按照带电部分不低于安全净距执行。3、在高压电气设备的周围按规程规定设置栅栏，遮拦或屏蔽装置。4、烟气脱硝系统电气设备选用有五防设施的设备，对配电室加锁，严格执行工作票制度。5、紧急事故采取声光显示及必要的其它指示信号，设置自动联锁装置以给出处理事故的预案。6、所有电气设备应有防雷击设施并有接地设施。7、电气设备应采取必要的机械、电气联锁装置以防止误操作。陶瓷厂发电燃烧煤当中会产生废气，其中有硫和硝。广东大气治理脱硫脱硝

脱硝系统在水泥工业脱硝的应用：一、燃烧后的脱硝技术：脱硝技术是指在不需要催化剂的作用下向高温窑炉区域内喷入氨水、尿素等还原剂通过炉膛区的助燃风带入余氧促使脱硝系统还原剂与 NO_x 发生反应生成 N_2 和 H_2O 消除污染——该技术是燃烧后脱硝常用的一项技术措施。二、脱硝技术在水泥工业烟气脱硝中的应用：为了便于本文研究，下面以某水泥公司的一条日产量为5kt的干法水泥生产线为依托，设计水泥窑脱硝系统：该水泥生产线采用的是回转窑+分解炉的生产工艺且水泥窑已经实施了分级燃烧脱硝技术改造、在各个负荷条件下的 NO_x 排放浓度均低于 $780\text{mg}/\text{m}^3$ 烟气流量为 $3.75\text{--}4.55 \times 10^5 \text{m}^3/\text{h}$ 广东大气治理脱硫脱硝陶瓷厂高分子脱硝设备的优势：脱硝效率高，高分子脱硝设备的脱硝效率可达85%以上。

随着近几年经济的不断发展，国家环保政策的日益严厉，人们对环境的关注度不断提高，脱硝技术研究成果不断涌现。企业应用也越来越普遍，所以我国这项技术还有着很大的发展空间。国内火电厂常用的脱硝方法有SCR脱硝（选择性催化还原法）SNCR脱硝（非选择性催化还原法）以及两种方法相联合SCR技术在脱硝方面具有二次污染小、净化效率高、技术成熟等特点，脱硝率能够达到80–90%左右，而SNCR技术，在脱硝方面不需要使用催化剂，运行成本低，但却会造成二次污染，并且脱硝率也不是很高，一般只能达到30–50%左右。

烟气脱硝系统运行的时候需注意的问题：1、除尘灰斗卸灰时，应同步查看烟气脱硝系统卸灰和输灰半置的运行状况。发现反常及时处理。2、常常重视除尘器出口粉尘排放浓度。若呈现超支，且断定系滤袋破损所造成的时，应及时替换滤袋或暂时封堵漏袋。3、定时查看喷雾降温体系中的供水、供气回路和参数。4、定时查看压力传感器取压管的晓畅状况。发现堵塞应及时处理。5、常常调查并留意工控机及电脑设备，烟气脱硝系统发现问题及时处理。6、宜定时抽检除尘器滤袋，调查其受损状况，必要时应检测其强度衰减状况，猜测其使用寿命。脱硝系统在布置、设计时留有足够的安装检修场地。

烟气脱硝系统尾部烟道改造：1、在高温省煤器增加受热面积后为了平衡热量分配，同时留出烟气脱硝系统安装空间，就要将低温省煤器由两管组减少为一管组，然后取消原低温省煤器上管组并且保持下管组不动。2、烟气脱硝系统低温省煤器进口集箱保持不动之后将出口集箱回用，标高由1800mm下移至16270mm增加低温省煤器下管组与出口集箱的连接管长度。3、将低温空气预热器、中温空气预热器保持不动，而高温空气预热器所有设备回用且整体下移2100mm标高由18800mm下移至16700mm高温空气预热器支撑烟气脱硝系统结构不变且支撑在低温省煤器护板上。脱硝系统使用无废液和废渣。广东大气治理脱硫脱硝

脱硝系统全自动控制，可一键操作来执行整个系统。广东大气治理脱硫脱硝

整个脱硝系统的脱硝、脱硫、除尘等协同处置系统技术先进、成熟可靠，整套技术可以在陶瓷行业及其它类似行业推广应用。陶瓷厂窑炉脱硝方案脱硝设备：窑炉脱硝优点、把已生成的NO_x还原为N₂从而脱除烟气中的NO_x按治理工艺可分为湿法脱硝和干法脱硝。主要包括：酸吸收法、碱吸收法、选择性催化还原法、非选择性催化还原法、吸附法、离子体火化法等。国内外一些科研人员还开发了用微生物来处理NO_x废气的方法。由于从燃烧系统排放的烟气中的NO_x90%以上是NO而NO难溶于水，因此对NO_x的湿法处理不能用简单的洗涤法。广东大气治理脱硫脱硝

佛山市炽诚环保工程有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的环保行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领佛山市炽诚环保工程供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！